



## Deumidificatori

La qualità dell'aria è fondamentale ovunque ed in casa ancor di più. La giusta temperatura dipende dalla qualità dell'aria, dall'assenza di particelle inquinanti e dall'umidità sotto controllo nei singoli ambienti.

**Potente:** preleva da 12 a 18 litri di acqua al giorno.

**Silenzioso:** azionato da un compressore rotativo ad alte prestazioni ed a bassi livelli di rumorosità.

**Affidabile:** spia di segnalazione di serbatoio pieno e possibilità di svuotamento continuo tramite un apposito tubo di drenaggio.

**Semplice:** tutte le funzioni sono gestite tramite l'ampio display frontale.



L'umidostato elettronico controlla il livello di umidità nell'ambiente e fa accendere e spegnere automaticamente

il deumidificatore assicurando massimo comfort e risparmio energetico.

MODELLO		WD512CVM	WD518CVM
Capacità di Deumidificazione*	Lt/24h	12	18
Umidostato		Elettronico	Elettronico
Potenza Assorbita	Watt	220	290
Alimentazione		220-240V/50Hz	220-240V/50Hz
Capacità Serbatoio	Lt	4	4
Scarico Condensa Continuo		SI	SI
Spia Serbatoio Condensa pieno		SI	SI
Filtro dell'Aria		SI	SI
Temperatura di Esercizio	°C	5-35	5-35
Circolazione dell'Aria	m³/h	160	160
Rumorosità	db(A)	< 44	< 46
Refrigerante		R134a	R134a
Dimensioni	mm	620x320x280	620x320x280
Peso	Kg	20	20

\*Misurata con 30°C, 80% UR

## Dati Tecnici

MODELLO	Classe Energetica	Capacità di raffreddamento	Capacità di riscaldamento	Deumidificazione	Portata d'aria	Tensione di alimentazione	Potenza assorbita raffreddamento	Potenza assorbita riscaldamento	Assorbimento in raffreddamento	Assorbimento in riscaldamento	Liv. rumorosità unità Int. / Est.
	A-G	BTU/h	BTU/h	L/h	m³/h	V/Ph/Hz	W	W	A	A	db(A)
<b>Monosplit Advanced</b>											
WSA07PTAMB	A	7000	8500	0,7	450	230/1/50	640	690	2,8	3,0	37/52
WSA09PTAMB	A	9000	11000	1,0	500	230/1/50	820	890	3,6	3,9	40/53
WSA12PTAMB	A	12000	13000	1,2	600	230/1/50	1120	1180	5,0	5,3	42/54
<b>Monosplit Deluxe</b>											
WSA07PTGMB	B	7500	9000	0,7	450	230/1/50	730	770	3,2	3,5	37/52
WSA09PTGMB	B	9000	11000	1,0	500	230/1/50	860	940	3,8	4,2	40/53
WSA12PTGMB	B	12000	13000	1,1	680	230/1/50	1130	1200	5,1	5,3	42/55
WSA18PTGMB	C	18000	19800	1,7	780	230/1/50	2030	2070	9,3	9,5	45/57
WSA21PTGMB	C	21000	25000	2,0	1000	230/1/50	2500	2500	11,5	11,5	48/58
WSA24PTGMB	C	24000	28000	2,6	1000	230/1/50	2900	3200	13,0	14,0	50/60
<b>Inverter Advanced</b>											
WSIA09PAAMB	A	9000	10000	1,0	570	230/1/50	760	780	3,3	3,4	42/55
WSIA12PAAMB	A	12000	14000	1,2	700	230/1/50	1070	1120	4,8	5,1	42/55
<b>Inverter Compact</b>											
WSIA09PGGMB	C	9000	12000	1,0	520	230/1/50	1080	1400	6,0	7,2	29/54
WSIA12PGGMB	C	12000	15000	1,2	560	230/1/50	1400	1790	7,5	10,5	29/56
<b>Dual split</b>											
WS2A18PTGMB	C	2 X 9000	2 X 10000	2,0	2 X 500	230/1/50	2100	2160	9,2	9,6	40/58
WS2A21PTGMB	C	9000+12000	10000+13000	2,2	2 X 680	230/1/50	2300	2400	11,0	11,0	42/58
<b>Tri split</b>											
WS3A27PTGMB	C	3 X 9000	3 X 10000	3,0	3 X 500	230/1/50	3150	3240	13,8	14,4	40/60
WS3A30PTGMB	C	2 X 9000 + 12000	2 X 10000 + 13000	3,2	3 X 680	230/1/50	3450	3000	14,8	13,6	42/62

Le caratteristiche funzionali e tecniche possono subire variazioni.



ISO 9001 & 14001  
CERTIFIED FACILITY



Timbro del Rivenditore

DEP-02-05

:: AdVENT >> - R.TRIPLI



Always fresh. Always working.



White-Westinghouse



Distributore per l'Italia:

DATA COMM MANAGEMENTSrl - Viale Regione Siciliana, 7275 - 90146 Palermo  
Tel. 091.7541761 - Fax 091.6890477 - www.dataele.it • Email: info@dataele.it

### Classe Energetica A

Con il progredire della tecnologia, la richiesta di energia è in costante aumento e mette a dura prova le reti di distribuzione. La Comunità Europea ha classificato i consumi energetici attraverso l'efficienza energetica inserendoli in una scala dalla A (efficienza maggiore) alla G (efficienza minore). White-Westinghouse produce climatizzatori a bassi consumi energetici con classe di efficienza energetica "A".

### Gas Ecologico R407C e R410A

I nuovi climatizzatori White-Westinghouse utilizzano i gas ecologici R407C e R410A che non danneggiano l'ozono e ottimizzano l'efficienza dei climatizzatori.

### Tecnologia Inverter

L'innovativa tecnologia Inverter garantisce un elevato comfort ambientale ed un notevole risparmio di energia. Il sistema inverter gestisce il funzionamento del compressore in base alle condizioni termiche dei locali da climatizzare e in funzione della temperatura desiderata, che può essere mantenuta costante con uno scarto massimo di +/- 1°C.

### 3 Anni di Garanzia

Tutti i climatizzatori White-Westinghouse usufruiscono di una garanzia di tre anni su parti di ricambio e manodopera.

### Display Digitale

Il display digitale, localizzato al centro dell'unità interna, mostra la temperatura e le funzioni impostate.

### Filtrazione e purificazione dell'aria

I climatizzatori White-Westinghouse sono dotati di un efficiente sistema di filtrazione. Si ottiene così un'aria salubre e benefica per l'organismo umano come quella che si respira in alta montagna, in riva al mare, vicino a cascate e corsi d'acqua.

**Filtro sintetico anti-polvere:** trattiene la polvere spessa, le fibre e le grosse particelle. È facilmente estraibile e lavabile.

**Filtro ai carboni attivi:** riduce le sostanze nocive gassose, gli odori, il fumo di sigaretta.

**Filtro HEPA:** questo filtro a particelle in sospensione, ad elevata prestazione, dall'efficienza pari al 99,97% per 0.3 um, elimina le particelle più piccole di polvere.

**Filtro BIO:** è un filtro trattato con un enzima biologico antibatterico, elimina il polline, i batteri, le spore e gli allergeni animali.

**Filtro PLASMA:** è un sistema combinato di filtrazione e ionizzazione dell'aria. Questo filtro produce ioni positivi e negativi dalle molecole dell'acqua e dalle molecole di ossigeno presenti nell'aria. Gli ioni negativi neutralizzano le particelle nocive presenti nell'aria ed eliminano i cattivi odori.

**Ionizzatore:** l'ambiente è spesso disturbato da un'alta concentrazione di ioni positivi a causa della presenza di campi elettromagnetici. Lo ionizzatore genera ioni negativi che producono un effetto rilassante, rinfrescante e di benessere nell'ambiente in cui si vive.

### Mono Split

I modelli Mono Split, dal design curato e dalle dimensioni compatte, sono adatti per l'installazione a parete in ambienti residenziali e commerciali.

Dotati di pompa di calore, possono essere utilizzati tutto l'anno.

### Multi Split

I modelli Multi Split sono costituiti da 2 o 3 unità interne a parete e da un'unica unità esterna che assicura notevoli vantaggi sotto il profilo ambientale, ed anche dal punto di vista pratico e funzionale.

Le unità interne sono dotate ognuna di telecomando e possono funzionare in modo autonomo e differenziato, sia in raffreddamento che in riscaldamento.

L'unità esterna ha compressori indipendenti che garantiscono sicurezza di funzionamento e bassi consumi energetici.

## SERIE ADVANCED



**Mono split Inverter:**  
9.000, 12.000 Btu/h



**Mono split:**  
7.000, 9.000, 12.000 Btu/h



Solo mod. Inverter

## SERIE DELUXE



**Mono split:**  
7.000, 9.000, 12.000  
18.000, 21.000, 24.000 Btu/h



**Dual split:**  
18.000, 21.000 Btu/h  
**Tripl split:**  
27.000, 30.000 Btu/h



## Alcune caratteristiche comuni

Pompa di calore  
Deumidificatore  
Funzione Economy  
Funzione Automatico  
Timer 24 ore ON / OFF  
Autodiagnosi  
Autorestart  
Funzione d'emergenza

Regolazione flusso d'aria  
Deflettore aria verticale  
Deflettore aria orizzontale  
Oscillazione deflettore  
Funzione sbrinamento  
Funzione anti aria fredda  
Pannello lavabile  
Verniciatura anti corrosione