

## Etanorm G 80 - 200 – (207) G1

montata su  
Surpress Norm 80 200 – 2

### Foglio dati

Data:

Richiesta No.

Item del cliente

Offerta No.

Item

Pompa normalizzata conforme a EN 733

ETANORM G 080-200 G1

Quantitativo

Comando

Motore

### Dati di esercizio

Portata Q		m <sup>3</sup> /h	Liquido	ACQUA INDUSTRIALE	
Portata min. ammissibile	28,4	m <sup>3</sup> /h	Temperatura di esercizio	25	°C
Prevalenza H		m	Densità	0.996	kg/dm <sup>3</sup>
NPSH - impianto	10	m	Viscosità	0.890	mm <sup>2</sup> /s
NPSH - pompa	7,31	m	Velocità di progetto	2945	1/min
Pressione in entrata		bar	Rendimento		%
Pressione finale t/A		bar	Potenza max. assorbita		
Max. pressione di uscita	16	bar	a fine curva	36,9	kW

### Esecuzione

Diametro delle girante	207	mm	Cuscinetti	a rotolamento	
Senso di rotazione	Orario guard		Lubrificazione	A grasso	
Bocca aspirante DN	100	mm	Tenuta sull'albero	Premistoppa a baderna	
PN/Standard	16/EN 1092-2		Codice del materiale	RT-P/ privo di amianto	
Posizione	assiale		Codice	G1	/ NA
Bocca premente DN	80	mm			
PN/Standard	16/EN 1092-2				

### Materiali

Corpo a spirale	JL1040	Albero della pompa	St60/C45
Girante	JL1040	Bussola protez. Albero	1.4122
Anello di tenuta - Corpo	GG	Giunto	JL1040
Anello di tenuta - Girante	GG	Coprigiunto	acciaio

## Verniciatura

Verniciatura

standard, ultima mano: Luberhyd RAL 5002 blu oltremare

## Accessori

Giunto  
Tipo/Grandezza

Flender Eupex  
N

Motore elettrico

Forma costruttiva

IM B3

Alimentazione

50 Hz; 400/690V

Grandezza

220L

Protezione / Classe di isolamento

IP55 / F

Conduttore freddo / Tipo

3 / PTC

Fornitore

Siemens

Potenza nom. P2

37

kW

## Curva caratteristica

