



Descrizione

Stazione automatica di sollevamento per acque di fognatura in materiale sintetico a tenuta stagna di liquidi e gas, a 2 pompe sommergibili incorporate con girante monocanale antintasamento, completa di tutti i collegamenti necessari, bocche di ingresso, bocca di mandata ed una bocca di svuotamento,

- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Esecuzione stagna anche dall'esterno, ad esclusione del quadro e del dispositivo di allarme. Il funzionamento è garantito anche in caso di allagamento
- Funzionamento automatico, tramite interruttore di livello a contatto, S3 secondo VDE
- Galleggianti incorporati per funzionamento automatico esenti da manutenzione
- Apertura d'ispezione per operazioni di lavaggio e manutenzione
- Attacco per tubazioni di sfiato dell'aria DN 70
- Bocca di ingresso DN 100, per attacco diretto a WC
- Bocca di ingresso adattabile a tubazioni DN 150 o DN 100
- Bocca di mandata verticale per risparmio di spazio ed economicità nella posa delle tubazioni in alternativa DN 80 o DN 100
- Bocca di ingresso DN 50 per altra utenza (p.e. doccia, lavandino)
- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Bocca di svuotamento per attacco della pompa a membrana manuale DN 40
- Quadro o spina automatico di regolazione
- Cuscinetti con lubrificazione permanente esente da manutenzione
- Tenuta ad elevata sicurezza garantita dalla doppia tenuta meccanica sull'albero con interposizione di camera di sbarramento riempita con grasso per il raffreddamento e la lubrificazione
- Protezione del motore grazie al dispositivo termostatico incorporato nell'avvolgimento
- Motore monofase o trifase di elevate prestazioni con rotore in corto circuito a 4 poli, in esecuzione stagna sommergibile
- Girante monocanale antintasamento, ad alta prevalenza e ottimo rendimento

Dispositivi di tenuta


Lato girante: Anello Simmering - **Lato motore:** Anello Simmering

Campi di impiego

- In tutti i casi in cui si rende necessario raccogliere e convogliare automaticamente nella rete fognaria acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria
- Deve venire prevista la versione con pompa di riserva (mini-Compacta UZ a 2 pompe) in tutti i casi in cui il servizio non può essere interrotto
- Nei casi in cui sono utilizzabili solo tubazioni con un piccolo diametro verso lo scarico alla condotta principale di raccolta; particolarmente indicati nelle installazioni in vecchi edifici

Liquido convogliabile

- Acque chiare e nere di rifiuto, non sabbiose, contenenti fibre corte e solidi fecali

Divisione Habitat	mini - Compacta UZF 7 Sistemi automatici di raccolta e pompaggio acque nere di rifiuto Scheda tecnica per offerta e testo di capitolato	 Edizione 01 / 00
------------------------------	---	---

Materiali	UZF 7-T	UZF 7-T/C
Corpo pompa	Polietilene	Polietilene
Corpo motore	Lega di alluminio	Lega di alluminio
Girante	Ghisa GG25	Acciaio 1.4408
Serbatoio	Polietilene	Polietilene
Galleggianti	Polipropilene	Polipropilene
Dati pompa		
Portata:		m ³ /h
Prevalenza:		m. c. a.
Temperature d'esercizio:	fino a + 35 °C	
Temperatura "istantanea" max.	fino a + 65 °C per max 5 min.	
Temperatura ambiente:	da -0 °C a +40 °C	
Dati motore		
Tensione:	1 ~ 230 V / 3 ~ 400 V	
Frequenza:	50 Hz	
Potenza assorbita P ₁ (max):	W	
Corrente assorbita I _N [A] (max):	A	
Avviamento	diretto	
Velocità di rotazione (max):	ca. 1450 1/min	
Classe di protezione:	IP 68	
Classe d'isolamento:	F	
Protezione	Integrata	
Schema di collegamento:		
 Limiti di fornitura dei componenti elettrici		
mini-Compacta UZF 7 -T Quadro DDF 25.1		
I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico in cassetta IP 54, in materiale sintetico, completo di 1 metro di cavo elettrico e spina CEE (16 A) pronto per essere collegato alla rete. Il quadro assolve alle seguenti funzioni :		
<ul style="list-style-type: none"> • scambio pompa ad ogni avviamento • protezione termica ed avvio pompa di riserva • protezione ed arresto pompa a seguito surriscaldamento motore 		
carico di punta con inserimento seconda pompa		
Nel quadro sono montati e connessi:		
1 scambiatore automatico ad ogni avviamento pompa		
2 protezioni termiche (1 x pompa)		
1 contatto di allarme privo di potenziale		
1 contatto di stato funzionamento privo di potenziale		
2 interruttori a tre posizioni, manuale / 0 / Automatico (1 x pompa)		
1 lampada spia di segnalazione (sistema pronto)		
1 lampada spia di segnalazione (sistema in funzione)		
1 lampada spia di segnalazione (anomalia)		
1 lampada spia di segnalazione (acqua alta)		
mini-Compacta (tutte) Allarme acustico AS0		
Dispositivo di allarme con suoneria inserito in cassetta IP 20, collegato a galleggiante di massimo livello incorporato nei serbatoi. Il dispositivo è completo di interruttore di tacitazione. Tensione 220-1 V, 1,2 VA, dimensioni 140 x 80 x 54 mm		