



### **Descrizione**

Stazione automatica di sollevamento per acque di fognatura in materiale sintetico a tenuta stagna di liquidi e gas, pompa sommergibile incorporata con girante e dispositivo tritratore, completa di tutti i collegamenti necessari, bocche di ingresso, bocca di mandata ed una bocca di svuotamento,

- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Esecuzione stagna anche dall'esterno, ad esclusione del quadro e del dispositivo di allarme. Il funzionamento è garantito anche in caso di allagamento
- Funzionamento automatico, tramite interruttore di livello a contatto, S3 secondo VDE
- Galleggianti incorporati per funzionamento automatico esenti da manutenzione
- Apertura d'ispezione per operazioni di lavaggio e manutenzione
- Attacco per tubazioni di sfiato dell'aria DN 70
- Bocca di ingresso DN 100, per attacco diretto a WC
- Bocca di ingresso adattabile a tubazioni DN 150 o DN 100
- Bocca di mandata verticale per risparmio di spazio ed economicità nella posa delle tubazioni in alternativa DN 32 o DN 50
- Bocca di ingresso DN 50 per altra utenza (p.e. doccia, lavandino)
- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Bocca di svuotamento per attacco della pompa a membrana manuale DN 40
- Quadro o spina automatico di regolazione
- Cuscinetti con lubrificazione permanente esente da manutenzione
- Tenuta ad elevata sicurezza garantita dalla doppia tenuta meccanica sull'albero con interposizione di camera di sbarramento riempita con grasso per il raffreddamento e la lubrificazione
- Protezione del motore grazie al dispositivo termostatico incorporato nell'avvolgimento
- Motore monofase o trifase di elevate prestazioni con rotore in corto circuito a 4 poli, in esecuzione stagna sommergibile
- Girante monocanale antintasamento, ad alta prevalenza e ottimo rendimento

### **Dispositivi di tenuta**


**Lato girante:** Anello Simmering - **Lato motore:** Anello Simmering

### **Campi di impiego**

- In tutti i casi in cui si rende necessario raccogliere e convogliare automaticamente nella rete fognaria acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria
- Deve venire prevista la versione con pompa di riserva (mini-Compacta UZ a 2 pompe) in tutti i casi in cui il servizio non può essere interrotto
- Nei casi in cui sono utilizzabili solo tubazioni con un piccolo diametro verso lo scarico alla condotta principale di raccolta; particolarmente indicati nelle installazioni in vecchi edifici

### **Liquido convogliabile**

- Acque chiare e nere di rifiuto, non sabbiose, contenenti fibre corte e solidi fecali

<b>Divisione Habitat</b>	<b>mini - Compacta US 7</b> Sistemi automatici di raccolta e pompaggio acque nere di rifiuto <b>Scheda tecnica per offerta e testo di capitolato</b>	 Edizione <b>01 / 00</b>
------------------------------	--	---

**Materiali**
**US 7**

Corpo premente	Ghisa GG25
Corpo motore	Lega di alluminio
Girante	Ghisa GG25
Serbatoio	Polietilene
Galleggianti	Polipropilene

**Dati pompa**

Portata:	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza:	m. c. a.
Temperature d'esercizio:	fino a + 35 °C
Temperatura "istantanea" max.	fino a + 65 °C per max 5 min.
Temperatura ambiente:	da -0 °C a +40 °C

**Dati motore**

Tensione:	1 ~ 230 V / 3 ~ 400 V
Frequenza:	50 Hz
Potenza assorbita P <sub>1</sub> (max):	W
Corrente assorbita I <sub>N</sub> [A] (max):	A
Avviamento	diretto
Velocità di rotazione (max):	ca. 1450 1/min
Classe di protezione:	IP 68
Classe d'isolamento:	F
Protezione	Integrata

**Schema di collegamento:**
**Limiti di fornitura dei componenti elettrici**
**mini-Compacta US 7 D-T Spina CEE**

I sistemi sono forniti con cavo di alimentazione ( 3 metri ) e spina CEE a 5 poli con dispositivo per inversione di fase, pronta per essere collegata alla rete di alimentazione. Nella spina CEE sono montati e connessi :

**1 interruttore a due posizioni, 0 / Automatico**
**1 teleruttore magnetotermico**
**mini-Compacta US 7 E-T Quadro**

I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico monofase in cassetta in materiale sintetico IP 54, pronto per essere collegato alla rete di alimentazione. Nel quadro sono montati e connessi :

**1 interruttore a due posizioni, 0 / Automatico**
**1 condensatore permanente**
**1 teleruttore magnetotermico**
**2 lampade spia di segnalazione ( 1 x funzionamento, 1 x anomalia )**
**mini-Compacta (tutte) Allarme acustico AS0**

Dispositivo di allarme con suoneria inserito in cassetta IP 20, collegato a galleggiante di massimo livello incorporato nei serbatoi. Il dispositivo è completo di interruttore di tacitazione. Tensione 220-1 V, 1,2 VA, dimensioni 140 x 80 x 54 mm