



Descrizione

Sistema automatico di raccolta e pompaggio costituito da serbatoio in materiale plastico, con dispositivo antiriflusso contro l'allagamento, a tenuta stagna per installazione interrata dotato di sfiato con filtro al carbone attivo predisposto per il collegamento elettrico con cavo di alimentazione e spina e collegamento idraulico tramite 2 attacchi per le tubazioni di scarico (DN 100/70) e 1 per la tubazione di mandata (DN 40) realizzabili con raccordo di gomma autoserranti.

Box in polietilene inalterabile per temperatura e forma; completamente riciclabile con piano superiore del box girevole, regolabile su due livelli per il migliore allineamento al pavimento con copertura in lamiera o a scelta piastrellabile, contenente elettropompa sommergibile monofase per sollevamento di acque chiare, non sabbiose, con passaggio libero fino a 10 mm con struttura esterna in resina ad alta resistenza, antiurto, anticorrosione e fonoassorbente

Guscio protettivo del motore in acciaio al Cromo-Nichel resistente alla corrosione

Corpo motore in acciaio NiCr a doppia parete per raffreddamento supplementare tramite circolazione forzata per consentire funzionamento della pompa anche parzialmente sommersa

Motore a secco raffreddato dal liquido convogliato, a 2 poli, esecuzione stagna sommergibile, grado di protezione IP 68

Protezione termica integrata per impedire i sovraccarichi e surriscaldamento del motore, con condensatore integrato

Azionamento automatico magnetico tramite interruttore di livello rigido senza albero di comando passante

Valvola di ritegno integrata nel manicotto di mandata

Camera di separazione in olio interposta tra i dispositivi di tenuta lato girante/lato motore per la loro lubrificazione

Triplo dispositivo di tenuta sull'albero lato girante/lato motore

Accessoriata da:

- Cavo elettrico di alimentazione con spina

Dispositivi di tenuta

- 2 anelli Simmering lato girante, 1 lato motore

Campi di impiego

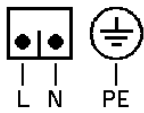
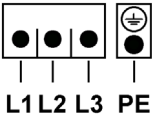
- Raccolta e pompaggio di acque chiare di rifiuto e piovane canalizzate e prosciugamento di ambienti soggetti ad allagamento

Liquido convogliabile

- Acque piovane e di rifiuto, non cloacali
- Acque chimicamente non aggressive.

Divisione Habitat	Ama-Drainer Box interrato Elettropompe sommergibili per acque chiare di rifiuto Scheda tecnica per offerta e testo di capitolato	 Edizione 01 / 00
------------------------------	--	---

Materiali	11, 12, 13 - 51, 52, 53	17 - 57
Serbatoio		Polietilene
Corpo intermedio		Polietilene
Telaio		Acciaio zincato
Scarico per pavimento		Lega di acciaio
Corpo pompa:	Polipropilene	Polipropilene
Coperchio aspirante:	Ossido di ponifenile	Polipropilene
Piede di appoggio:	Polipropilene (Policarbonato x 324)	Polietilene
Corpo motore:	Acciaio CrNi (1.4301)	Acciaio CrNi (1.4301)
Mantello statore:	Acciaio CrNi (1.4301)	Acciaio CrNi (1.4301)
Albero:	Acciaio Cr (1.4028)	Acciaio Cr (1.4021)
Tenuta meccanica	-	Carburo di silicio
Girante:	Polipropilene, Ossido di ponifenile x 303.1	Poliammide
Interruttore a galleggiante:	Polipropilene	Polipropilene

Dati pompa		
Volume serbatoio:	90 l	
Portata:		m ³ /h
Prevalenza:		m. c. a.
Temperature d'esercizio:	fino a + 50 °C	
Temp. max. "istantanee":	fino a + 90°C per max. 3 min.	
Passaggio libero	fino a 10 mm	
Diametro bocche:		Rp
Dati motore		
Tensione:	1 ~ 230 V - 3 ~ 400 V	
Frequenza:	50	Hz
Potenza assorbita P ₁ (max):		W
Corrente assorbita I _N [A] (max):		A
Avviamento	diretto	
Velocità di rotazione (max):	ca. 2900	1/min
Classe di protezione:	IP 68	
Classe d'isolamento:	F	
Protezione	integrata nel motore monofase	
Condensatore	Sonda termica: nel motore trifase da collegare a spina CEE	
	permanente incorporato nelle 301.1, 303.1, 324	
Schema di collegamento:		
1 - 230 V		
 		
Accessori a richiesta		