

DRENAGGIO - FOGNATURA



**ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER
DRENAGGIO ACQUE CHIARE E SPORCHE,
NON CLOACALI**

Ama Drainer

Pag. 4 / 5



Ama Drainer Inox

Pag. 6 / 7



**SISTEMI AUTOMATICI DI RACCOLTA
E POMPAGGIO ACQUE CHIARE DI RIFIUTO**

Ama Drainer Box

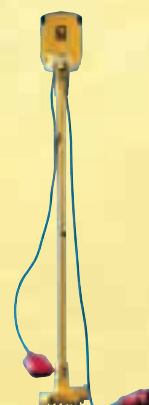
Pag. 8 / 9



**ELETTROPOMPE A GAMBO PER ESTRAZIONE
ACQUE CHIARE E CONDENSATO**

Rotex

Pag. 10 / 11



**ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI
PER ACQUE NERE**

Ama Porter

Pag. 12 / 13

Ama Porter ICS

Pag. 14 / 15



ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI PER ACQUE NERE

Amarex N

Pag. 16 / 19



SISTEMI AUTOMATICI DI RACCOLTA E POMPAGGIO ACQUE NERE

Evamatic Box / Evamatic Box Double

Pag. 20 / 21



Evamatic Box ICS / Evamatic Box ICS Double

Pag. 20 / 21



mini - Compacta

Pag. 22 / 23



Compacta

Pag. 24 / 25



STAZIONI DI RACCOLTA E POMPAGGIO, INTERRABILI, PER ACQUE NERE

Ama Porter CK

Pag. 26 / 27

Amarex N CK

Pag. 26 / 27



AMA DRAINER



IMPIEGO

- ☐ Svuotamento pozzetti di raccolta da acque piovane, di infiltrazione, di rifiuto
- ☐ Prosciugamento di locali e sottopassaggi soggetti ad allagamenti
- ☐ Travaso da fiumi e serbatoi
- ☐ Allestimento fontane ornamentali

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 16,5 m³/h, (4,6 l/s)
 - ☐ H max 12 m
 - ☐ T max +35°C
 - ☐ Sez. corpi solidi:
 - max. 4 mm per 201,
 - max. 10 mm per 301 e 303
 - max. 24 mm per 324
 - max. 35 mm per 356/358
 - ☐ 1 ~ 230V
 - ☐ IP 68, classe F
 - ☐ Livello residuo 15 mm (4mm la 201)
- Dati riferiti al funzionamento manuale

Quando c'è un problema di acque indesiderate da eliminare, affidatevi a chi ha più esperienza!

Ama Drainer, con interruttore di livello magnetico, è il risultato dell'esperienza KSB unita alla tecnologia ed al design più avanzati.

LIQUIDO CONVOGLIABILE

Ama Drainer 201, 301, 303

- ☐ Acque piovane ed acque chiare provenienti da scarichi domestici

Ama Drainer 324, 336, 358

- ☐ Acque sporche di rifiuto, non cloacali/grigliate con impurità a fibre lunghe

Ama Drainer tutte

- ☐ Acetato di calcio e acido urico
- ☐ Acquavite, birra, sidro di mele
- ☐ Carbonato di potassio / sodio
- ☐ Fosfato idrogenato di sodio
- ☐ Idrossido di calcio / potassio
- ☐ Nitrato di sodio
- ☐ Glicerina e vasellina
- ☐ Glicole e glicole di etilene
- ☐ Latte / latticello / condensato
- ☐ Lisciva per lavatrici
- ☐ Olio ai siliconi
- ☐ Olio di arachidi / cocco / colza
- ☐ Olio di mais / ricino / soia
- ☐ Solfato e perborato di sodio

Ama Drainer C

(versione speciale 301 e 303)

- ☐ Acqua di mare e dissalata
- ☐ Acqua di piscine

Consultarci per altri impieghi

COSTRUZIONE

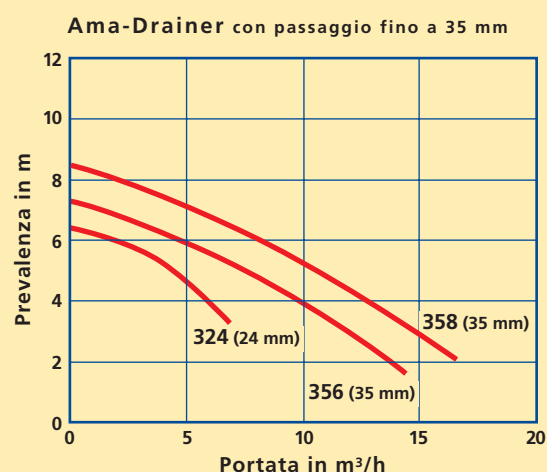
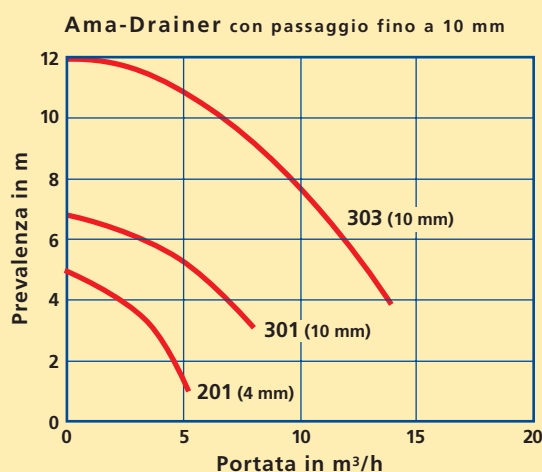
- ☐ Sommergibile con motore a secco, autoprotetto, raffreddato dal liquido circolante nell'intercapedine
- ☐ Corpo pompa e girante in polipropilene (poliammide per 356 e 358)
- ☐ Albero in acciaio AISI 420 e scudo motore in AISI 304
- ☐ Triplice dispositivo di tenuta (Simmering) con interposizione di camera d'olio
- ☐ Mandata verticale 1" (201) - 1 1/4" e orizzontale 1 1/2" nelle 356/358
- ☐ Attacco, con valvola di ritegno, per lavaggio nelle 356/358

I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Tecnologia e design**
Ama Drainer è la massima espressione in materia di elettropompe sommergibili. Forma e contenuti si fondono in un binomio collaudato da milioni di esemplari installati in tutto il mondo.

EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Maniglia e cavo da 2,5m (201) / 3m (301/303) / 10m (altre) con spina
- ☐ Interruttore di livello ad asta con comando magnetico (regolabile)
- ☐ Valvola di ritegno (escl. 356 e 358)
- ☐ Manicotto di mandata 1" - 1 1/4" e gomito 1 1/2" (orizzontale nelle 356 e 358)



AMA DRAINER INOX



IMPIEGO

- ☐ Svuotamento pozzetti di raccolta da acque piovane, di infiltrazione, di rifiuto
- ☐ Prosciugamento di locali e sottopassaggi soggetti ad allagamenti
- ☐ Travaso da fiumi e serbatoi
- ☐ Allestimento fontane ornamentali
- ☐ Smaltimento acque sporche e nere grigliate / decantate
- ☐ Convogliamento liquidi aggressivi e contenenti olii specificati nell'elenco

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 50 m³/h, (13,9 l/s)
 - ☐ H max 21 m
 - ☐ T max +40°C
 - ☐ Sez. corpi solidi:
 - max. 10 mm per ... / 10
 - max. 11 mm per ... / 11
 - max. 35 mm per ... / 35
 - ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V
 - ☐ IP 68, classe F
 - ☐ Livello residuo 60 mm (120mm le ./35)
- Dati riferiti al funzionamento manuale

Gamma multiversione e multimpiego, propone allestimenti differenziati per luci di passaggio e liquidi pompabili, selezionabili in funzione delle applicazioni cui sono destinate.

Quando le condizioni di lavoro e le prestazioni necessarie diventano impegnative, la soluzione sicura si chiama Ama Drainer Inox.

LIQUIDO CONVOGLIABILE

Ama Drainer .../10

- ☐ Acque piovane e acque chiare di rifiuto (passaggio max 10mm)

Ama Drainer .../35

- ☐ Acque sporche di rifiuto, non cloacali/grigliate con impurità a fibre lunghe (max 35 mm)

Ama Drainer tutte

- ☐ Acetato di calcio e acido urico
- ☐ Acquavite, birra, sidro di mele
- ☐ Carbonato di potassio / sodio
- ☐ Fosfato idrogenato di sodio
- ☐ Idrossido di calcio / potassio
- ☐ Nitrato di bario e sodio
- ☐ Glicerina e vasellina
- ☐ Glicole e glicole di etilene
- ☐ Latte / latticello / condensato
- ☐ Lisciva per lavatrici
- ☐ Olio ai siliconi
- ☐ Olio di arachidi / cocco / colza
- ☐ Olio di mais / ricino / soia
- ☐ Solfato e perborato di sodio

Ama Drainer C

- ☐ Acqua di mare e dissalata
- ☐ Acqua di piscine

Ama Drainer R

- ☐ Emulsioni di olii minerali
- ☐ Emulsioni acqua e olii
- ☐ Olio di paraffina

Consultarci per altri impieghi

COSTRUZIONE

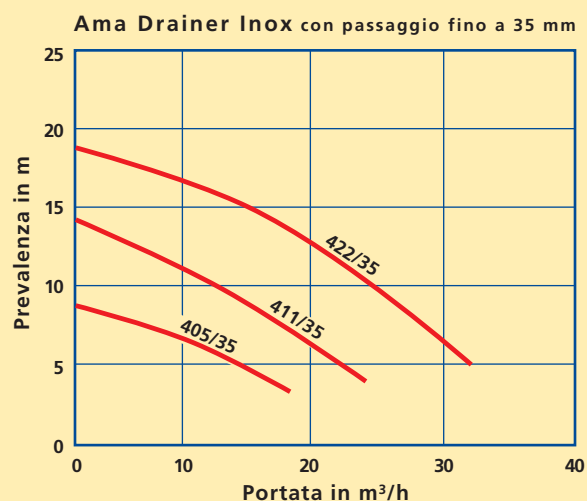
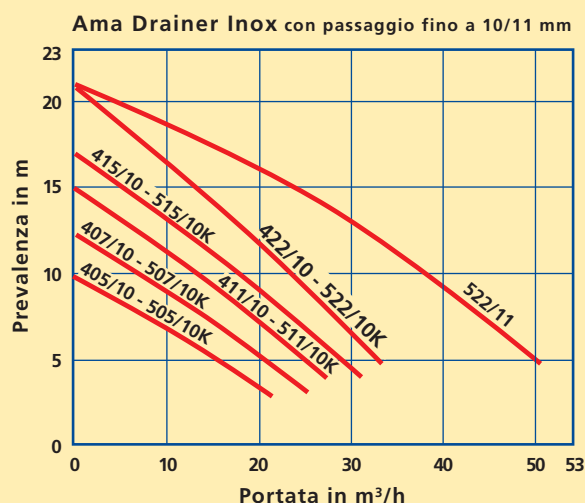
- ☐ Sommergibile con motore a secco, raffreddato dal liquido
- ☐ Girante arretrata, anti intasamento, in poliamide
- ☐ Corpo pompa, coperchio di aspirazione e mantello statore in acciaio AISI 304 o AISI 316 (esecuzione C)
- ☐ Protezione termica e da sovracorrente integrata nel motore monofase e trifase
- ☐ Mantello di raffreddamento (/K) del motore in materiale termoplastico dotato di piccolo foro per la fuoriuscita di aria dalla girante
- ☐ Doppio dispositivo di tenuta (meccanica e Simmering) con interposizione di camera d'olio
- ☐ Mandata 1 1/2" - 2"

I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Una pompa, più applicazioni**
Ad esclusione dell'impiego per acque cloacali, con corpi solidi in sospensione, Ama Drainer inox consente di soddisfare pressoché qualsiasi esigenza di spurgo di liquidi di rifiuto
- ☐ **Sicurezza e manutenibilità**
Alla consolidata, elevata affidabilità delle Ama Drainer si associa una nuova concezione costruttiva che rende la manutenzione facile ed economica

EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Maniglia e cavo da 10m
- ☐ Spina bipolare nelle monofasi, spina CEE con protezione termica nelle trifasi (accessorio)
- ☐ Interruttore a galleggiante flessibile, regolabile
- ☐ Con bocca di mandata verticale (522/11 con bocca di mandata orizzontale)
- ☐ Bocca di mandata flangiata orizzontale (per 522/11) e con raccordo a gomito per collegamento a tubazione verticale (G2")



AMA DRAINER BOX



IMPIEGO

Ama Drainer - Box 021/021C

- ☐ Installazione esterna, sotto lavello, per raccolta e pompaggio di acque chiare di rifiuto, collegabile a massimo 3 apparecchi sanitari

Ama Drainer - Box altre

- ☐ Installazione interrata, per raccolta e pompaggio di acque chiare di rifiuto e piovane e prosciugamento di ambienti soggetti ad allagamento

DATI DI SERVIZIO

Ama Drainer - Box 021/021C

- ☐ Q max 8 m³/h, (2,2 l/s)
- ☐ H max 6,5 m
- ☐ Sez. corpi solidi max. 10 mm
- ☐ T max + 35°C
- ☐ Serbatoio da 25 l
- ☐ 1 ~ 230V

Ama Drainer - Box 32

- ☐ Q max 24 m³/h, (3,9 l/s)
- ☐ H max 12 m
- ☐ Sez. corpi solidi max. 24 mm
- ☐ T max + 50°C
- ☐ Serbatoio da 90 l
- ☐ 1 ~ 230V

Ama Drainer - Box 40

- ☐ Q max 35 m³/h, (9,7 l/s)
- ☐ H max 21 m
- ☐ Sez. corpi solidi max. 35 mm
- ☐ T max + 50°C
- ☐ Serbatoio da 90 l
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V

Tutte le prerogative delle Ama Drainer offerte in forma di Kit, completo di Box di raccolta della acque di scarico, pronto per l'installazione esterna - sottolavello o interrata.

COSTRUZIONE

Ama Drainer Box 021/021C

- ☐ In ABS con 3 attacchi per scarico e 1 per mandata
- ☐ Filtro di sfiato ai carboni attivi

Ama Drainer Box altre

- ☐ In polipropilene, con 2 attacchi per scarico e 1 per mandata
- ☐ Piano superiore, regolabile, in lamiera (grandezze 11 ÷ 13) o con predisposizione per piastrelle (grandezze 51 ÷ 53)

Ama Drainer Box tutte

- ☐ Box stagno, antiesalazioni
- ☐ Ama Drainer con galleggiante
- ☐ Cavo di alimentazione con spina
- ☐ Valvola di ritegno integrata

EQUIPAGGIAMENTO

Ama Drainer Box 021/021C

- ☐ Volume utile serbatoio da 25l
- ☐ Pompa monofase con protezione termica integrata
- ☐ Interruttore di livello ad azionamento magnetico
- ☐ Cavo da 3,0 m con spina
- ☐ Valvola di ritegno
- ☐ Sfiato con filtro al carbone attivo
- ☐ Dispositivo antiriflusso

Ama Drainer Box 32 - 40

- ☐ Volume utile serbatoio da 90l
- ☐ Pompa monofase / trifase con protezione termica integrata
- ☐ Interruttore di livello ad azionamento magnetico (Box 32) e flessibile a contatto (Box 40)
- ☐ Cavo da 3,0 / 10 m con spina bipolare (1-230V) e con spina CEE (3-400V)
- ☐ Valvola di ritegno
- ☐ Dispositivo antiriflusso
- ☐ Piano superiore del box girevole, regolabile, in lamiera o con predisposizione per piastrelle

I VANTAGGI IN SINTESI

☐ Silenziosità

Grazie alla sua silenziosità, ulteriormente attenuata dall'effetto insonorizzante del Box, stagno, l'Ama Drainer - Box fa il suo lavoro senza far sentire rumori né sgradevoli esalazioni

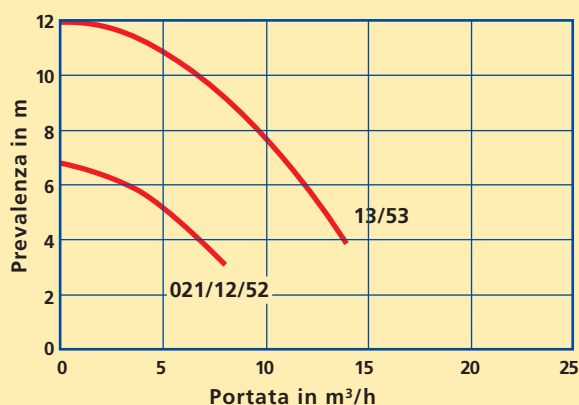
☐ Versatilità

Due diversi allestimenti del Box (per esterno e per interramento) e due diversi equipaggiamenti di pompe (fino a 10 e fino a 24 mm) consentono la scelta più appropriata per ogni esigenza.

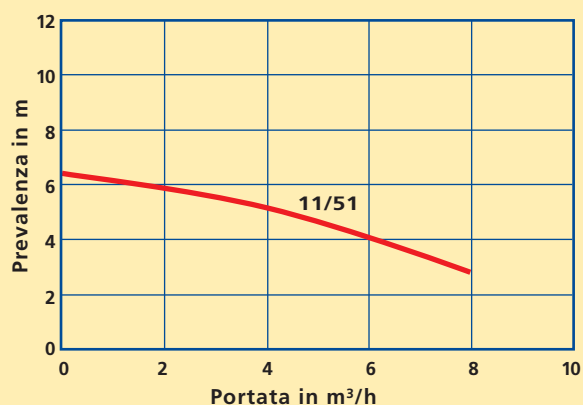
LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque piovane e di rifiuto, non cloacali, grigliate, chimicamente non aggressive, con corpi in sospensione aventi sezione massima di 10/24/35 mm (vedere curve)

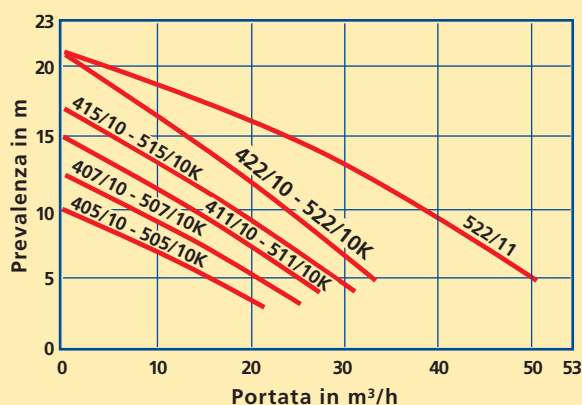
Ama Drainer Box con passaggio fino a 10 mm



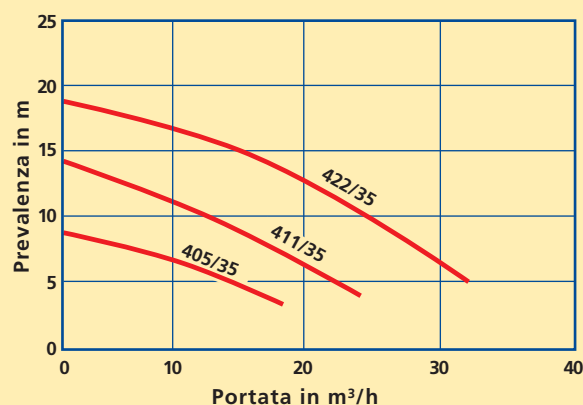
Ama Drainer Box con passaggio fino a 24 mm



Ama Drainer Box con passaggio fino a 10/11 mm



Ama Drainer Box con passaggio fino a 35 mm



ROTEX



La soluzione più sicura quando si tratta di trasportare acqua ad elevata temperatura grazie alla soluzione a gambo con motore esterno.

IMPIEGO

- ☐ Svuotamento di pozzetti di raccolta da acque piovane, di infiltrazione e di rifiuto
- ☐ Prosciugamento di locali e sottopassaggi soggetti ad allagamenti

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 24 m³/h, (6,67 l/s)
- ☐ H max 14 m
- ☐ T max + 70°C Rotex 70
T max + 90°C Rotex 10, 20
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V
- ☐ IP 54, classe E per 3 ~ 400V
IP 55, classe E per 1 ~ 230V
- ☐ Livello residuo 100/150 mm (70/altre)
- ☐ Profondità vasca max. 900 e 1500 mm rispettivamente per gambi 1000 e 1700 mm

N.B. Per gambo 1700 avviamento a livello non inferiore a 1000 mm

LIQUIDO CONVOGLIABILE

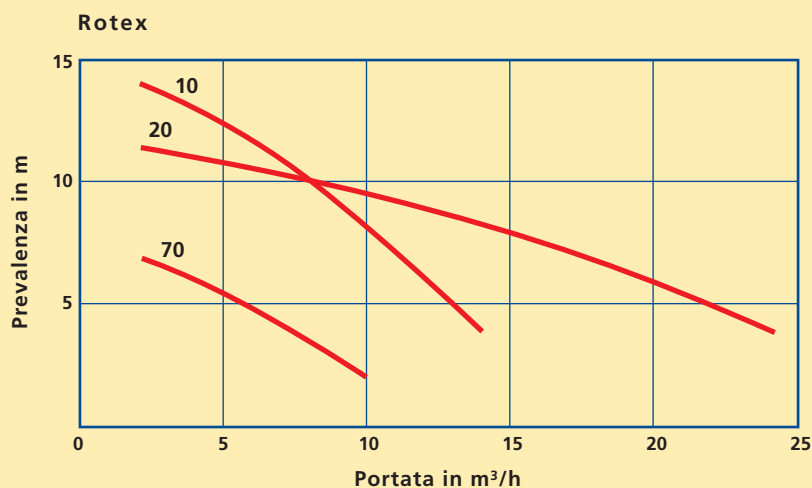
- ☐ Acque piovane e di rifiuto, non cloacali, grigliate, chimicamente non aggressive
- ☐ Acqua di condensa (esclusa Rotex 70)

COSTRUZIONE

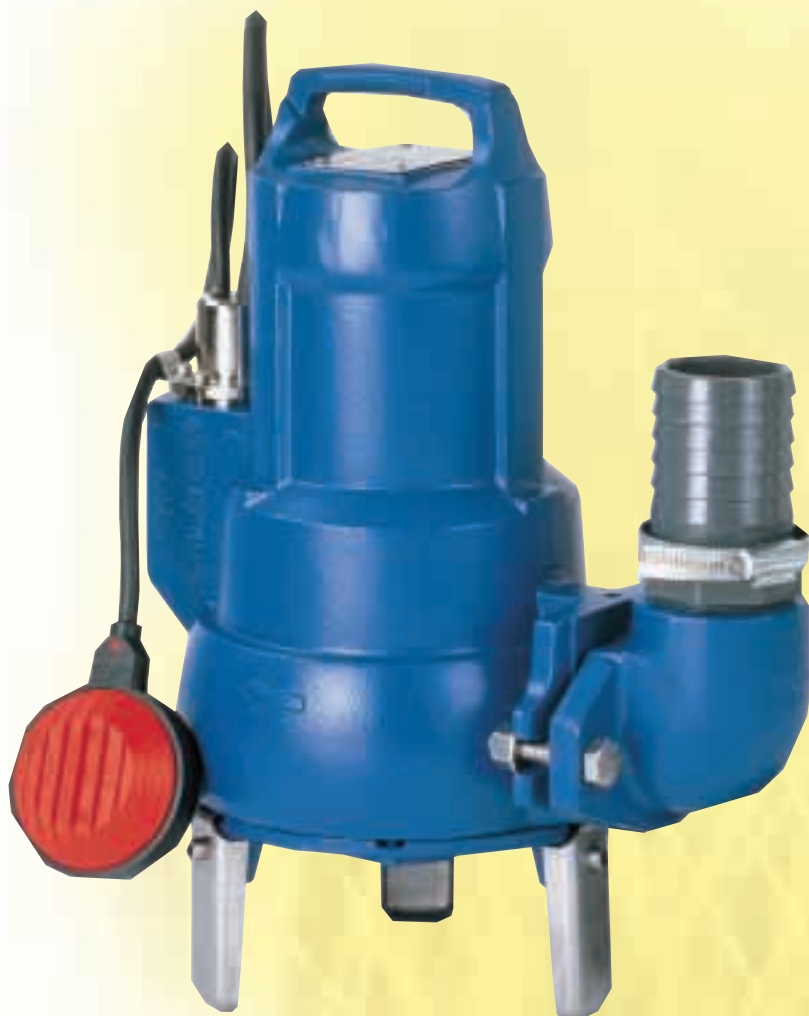
- ☐ Elettropompa con gambo sommergibile e motore esterno autoprotetto
- ☐ Attacchi Rp 1 1/4" - 2" (70 e 10/20)
- ☐ Girante in GG25 (poliammide per la 70)
- ☐ Albero in acciaio C45N/Cr
- ☐ Cuscinetto lato pompa in PTFE/CuSn
- ☐ Corpo pompa in GG25
- ☐ Gambo in acciaio da 1000 e 1700mm (solo 1000 per la 70)
- ☐ Interruttore di livello a galleggiante
- ☐ Cavo di alimentazione (1,5m) e spina

I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Sicurezza**
Il motore esterno al pozzo consente di evitare i rischi connessi alla soluzione interamente sommergibile
- ☐ **Pronta per funzionare automaticamente**
Entrambe le versioni, mono e trifase, vengono fornite complete di dispositivo di comando automatico, integrato nella morsettiera, nonché interruttore di livello.
Nessuna apparecchiatura elettrica è necessaria



AMA PORTER



IMPIEGO

- ☐ Svuotamento di pozzi e vasche di raccolta di scarichi fognari, civili e industriali Evacuazione automatica di acque sporche da ambienti esposti ad allagamenti

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 40 m³/h, (11 l/s)
- ☐ H max 21 m
- ☐ T max + 40°C (70°C per max. 5 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi: da 41 a 60 mm (vedere curve)
- ☐ IP 68, classe F
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosi in sospensione, chimicamente non aggressive

La "piccola", per portate fino a 40 m³/h, nell'ambito del grande programma KSB di elettropompe e sistemi automatici per pompaggio di acque nere.

COSTRUZIONE

- ☐ Corpo pompa - motore in fusione unica di ghisa GG20
- ☐ Motore a secco con protezione integrata nel monofase
- ☐ Girante a vortice e dispositivo tritratore (S545) in ghisa GG20
- ☐ Cavo di alimentazione ad innesto, facilmente sostituibile, con conduttori annegati in resina
- ☐ Tenuta meccanica a doppia rotazione lato pompa e Simmering lato motore con interposta camera d'olio
- ☐ Maniglia per trasporto e sospensione tramite catena
- ☐ Albero in acciaio AISI 420, viteria in acciaio zincato
- ☐ Bocca di mandata orizzontale con attacchi: PN 6, DN50 (Rp 2" con gomito accessorio) e PN 10/16 DN65 (Rp 2 1/2" con gomito accessorio) e guarnizione elastica per il collegamento veloce

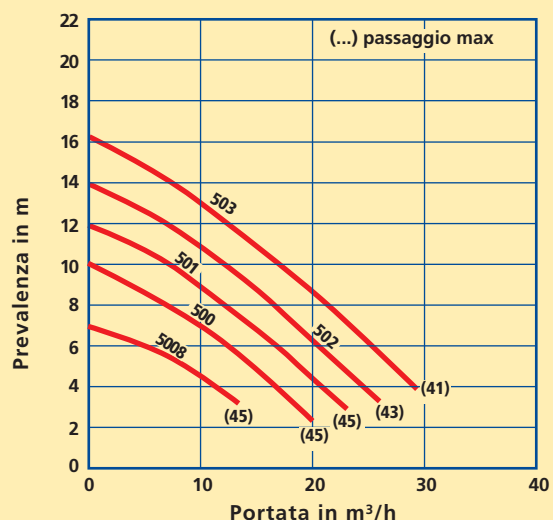
EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Piedini di appoggio
- ☐ Cavo elettrico da 10 m con spina (vers. 230 V~ 1)
- ☐ Interruttore di livello regolabile integrato nella versione SE
- ☐ Quadretto di avviamento per versione SB
- ☐ Accessori elettrici ed idraulici come da listino - catalogo

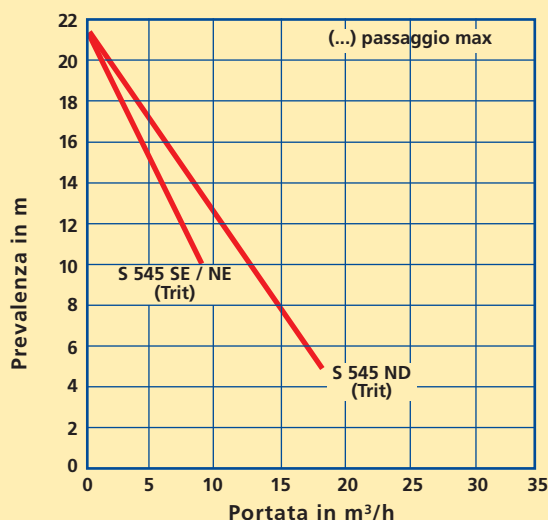
I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Sicurezza e innovazione**
 - Ama Porter è un prodotto innovativo che si avvale di una soluzione costruttiva esclusiva quale è il corpo pompa - motore in fusione unica, a campana, che elimina qualsiasi rischio d'infiltrazione tra corpo pompa e corpo motore
 - Anche nel cavo elettrico c'è del nuovo! Se viene tranciato o danneggiato, può essere agevolmente sostituito in quanto è ad innesto

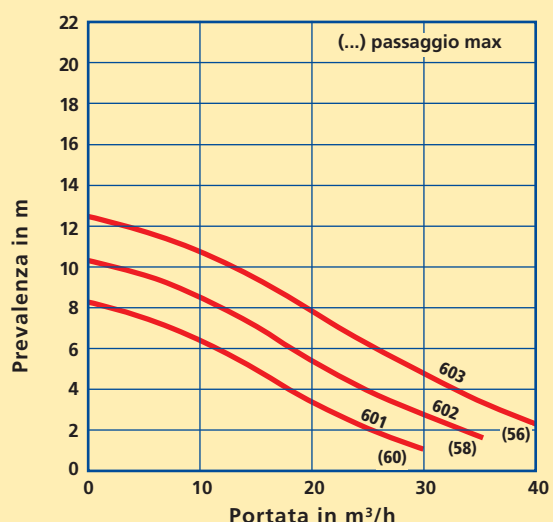
Ama-Porter grandezze DN 50



Ama-Porter S grandezze DN 50



Ama-Porter grandezze DN 65



AMA PORTER ICS



IMPIEGO

- ☐ Svuotamento di pozzi e vasche di raccolta di scarichi fognari, civili e industriali
- ☐ Evacuazione automatica di acque sporche da ambienti esposti ad allagamenti

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 40 m³/h, (11 l/s)
- ☐ H max 16 m
- ☐ T max + 40°C
(70°C per max. 5 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi: da 41 a 60 mm
(vedere curve)
- ☐ IP 68, classe F
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentososi in sospensione, chimicamente non aggressive

ICS non è un semplice automatismo ma un vero e proprio sistema di gestione degli impianti di smaltimento di acque nere.

ICS rappresenta per KSB la conquista di un altro primato tecnologico che oltre a consentire di evitare l'impiego di interruttori di livello e di quadri elettrici di comando e protezione trasforma l'impianto di sollevamento in un sistema che si autogestisce adeguando in continuazione i cicli di intervento delle pompe e/o determinando il funzionamento in parallelo, in base all'afflusso degli scarichi nel pozzo di raccolta.

ICS è coperta da ben 5 brevetti europei.

COSTRUZIONE

- ☐ Corpo pompa - motore in fusione unica di ghisa GG20
- ☐ Motore a secco con protezione integrata nel monofase
- ☐ Girante a vortice in ghisa GG20
- ☐ Cavo di alimentazione ad innesto, facilmente sostituibile, con conduttori annegati in resina
- ☐ Tenuta meccanica a doppia rotazione lato pompa e Simmering lato motore con interposta camera d'olio
- ☐ Maniglia per trasporto e sospensione tramite catena
- ☐ Albero in acciaio AISI 420, viteria in acciaio zincato
- ☐ Bocca di mandata orizzontale con attacchi: PN 6, DN50 (Rp 2" con gomito accessorio) e PN 10/16 DN65 (Rp 2 1/2" con gomito accessorio) e guarnizione elastica per il collegamento veloce

FUNZIONAMENTO

- ☐ Funzioni del modulo
 - Protegge elettricamente il motore da sovraccarichi
 - Protegge idraulicamente la pompa da mancanza d'acqua
 - Comanda l'inserimento, l'arresto della pompa
 - Gestisce l'alternanza e l'inserimento per carico di punta (2 pompe)
 - Memorizza i tempi di funzionamento per lo svuotamento del pozzetto
 - Effettua giornalmente un inserimento di prova per prevenire qualsiasi rischio di otturazione delle pompe
 - La cessazione del pompaggio è casuale
 - Lo svuotamento completo del pozzetto è ogni 8 cicli di funzionamento o ogni 24 ore
 - Effettua controllo del senso di rotazione della pompa
 - Visualizza lo stato di funzionamento e segnala l'anomalia attraverso spie poste sui moduli di visualizzazione
 - Trasmissione del segnale a sistema di supervisione

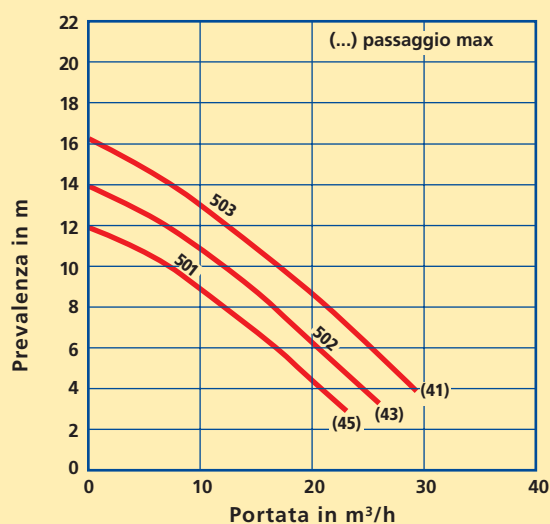
I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ Tecnologia "Plug and start"
 - La tecnologia ICS "Plug and start" (connetti e avvia) semplifica e velocizza la messa in servizio
 - Elimina i componenti elettrici necessari per l'automatizzazione e la protezione
 - Evita le operazioni di regolazione degli interruttori di livello
- ☐ Nessuna manutenzione
 - Autotest ogni 24 ore con avvio ciclico automatico antiristagno
 - Minori componenti riducono i disservizi e gli interventi di manutenzione
- ☐ Risponde ad ogni esigenza
 - La gamma di elettropompe sommergibili Ama-Porter per acque nere che si avvale della tecnologia ICS copre un ampio campo di prestazioni che si estenderà anche alla gamma Amarex N

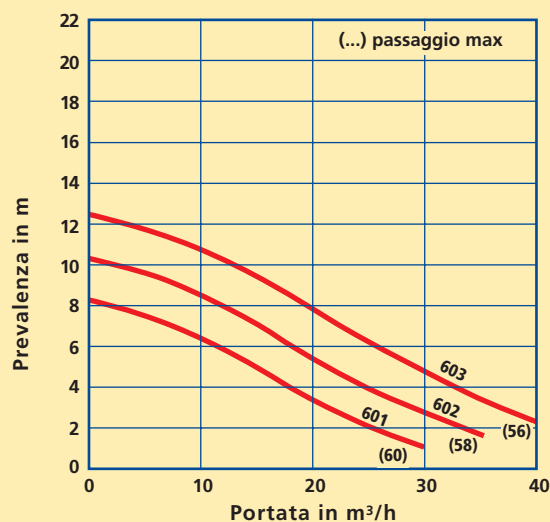
EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Piedini di appoggio
- ☐ Cavo elettrico da 10 m con spina (vers. 230 V~ 1)
- ☐ Modulo ICS per automazione e protezione
- ☐ Accessori elettrici ed idraulici come da listino - catalogo

Ama-Porter ICS grandezze DN 50



Ama-Porter ICS grandezze DN 65



AMAREX N



IMPIEGO

- ☐ Svuotamento di pozzi e vasche di raccolta di scarichi fognari, civili e industriali
- ☐ Impianti di depurazione
- ☐ Evacuazione automatica di acque sporche da ambienti esposti ad allagamenti

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 190 m³/h (53,0 l/s)
- ☐ H max 49 m
- ☐ T max + 55°C (80°C per max. 3 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi: da 40 a 100 mm (vedere curve)
- ☐ 2800 e 1450 1/min
- ☐ IP 68, classe F
- ☐ 3 ~ 400V

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosi in sospensione, chimicamente non aggressive
- ☐ Fanghi grezzi e fanghi attivi

La "media", per portate fino a 190 m³/h, nell'ambito del grande programma KSB di elettropompe e sistemi automatici per pompaggio di acque nere.

COSTRUZIONE

- ☐ Corpo pompa - motore in fusione unica di ghisa JL1040
- ☐ Motore a secco con termistori integrati da collegarsi al quadro di comando
- ☐ Giranti a vortice, elicoidale monocanale, tritratore in acciaio
- ☐ Cavo di alimentazione ad innesto facilmente sostituibile, con conduttori annegati in resina
- ☐ Doppia tenuta meccanica a doppio senso di rotazione con interposta camera d'olio.
- ☐ Maniglia per trasporto e sospensione tramite la catena
- ☐ Albero in acciaio AISI 420, viteria in acciaio inox 1.4571
- ☐ Flange PN16 e guarnizione elastica per il collegamento veloce

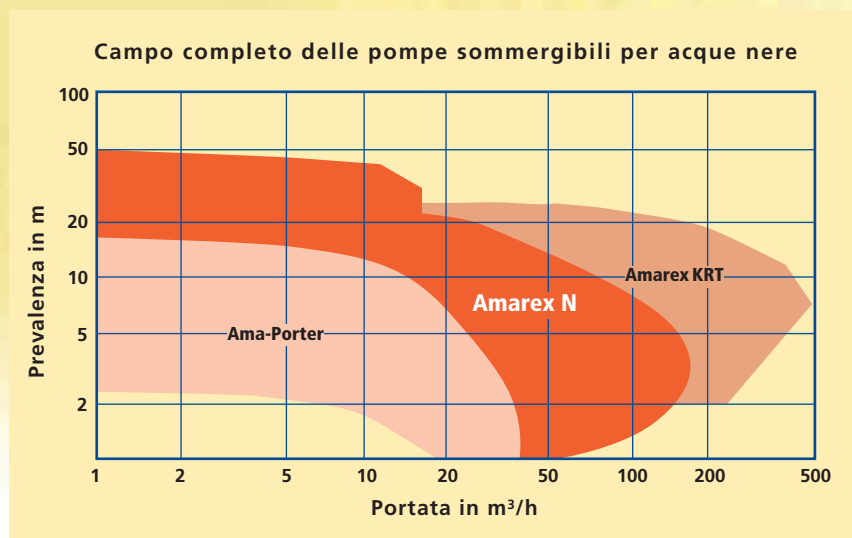
EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Cavo elettrico da 10m
- ☐ Accessori elettrici ed idraulici come da listino - catalogo

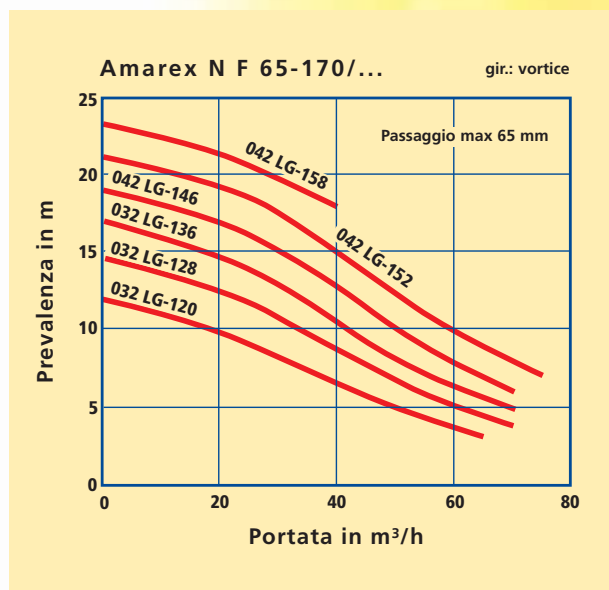
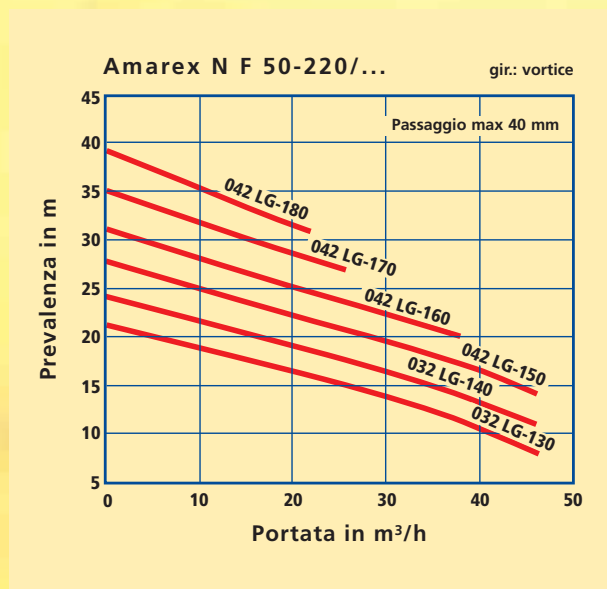
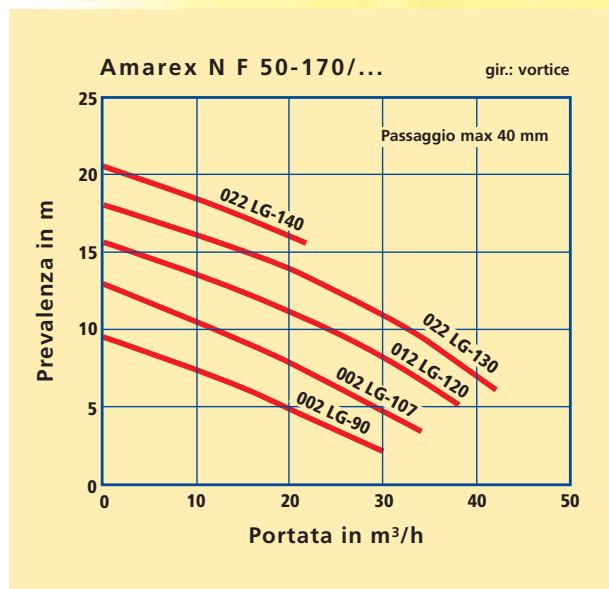
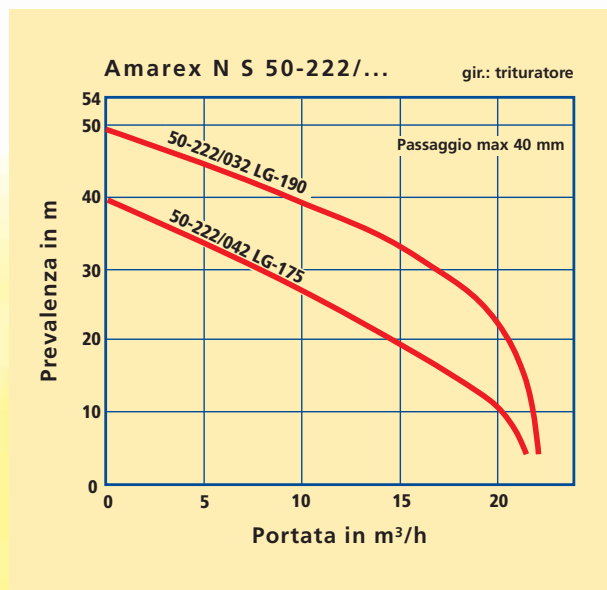
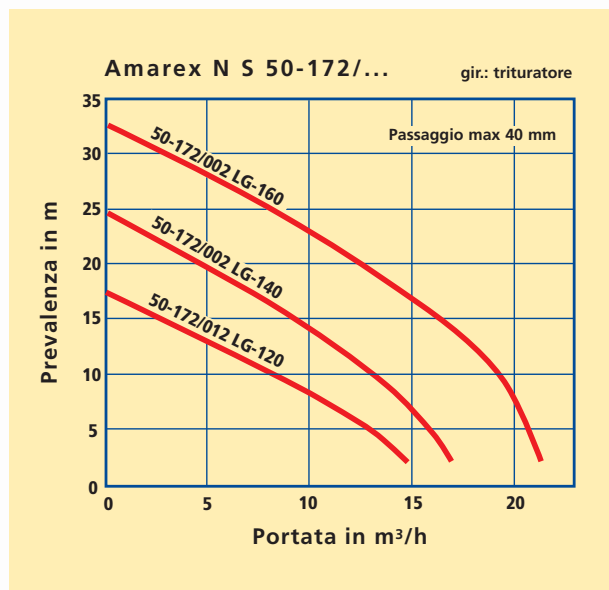
N.B. Fornibile in versione antideflagrante

I VANTAGGI IN SINTESI

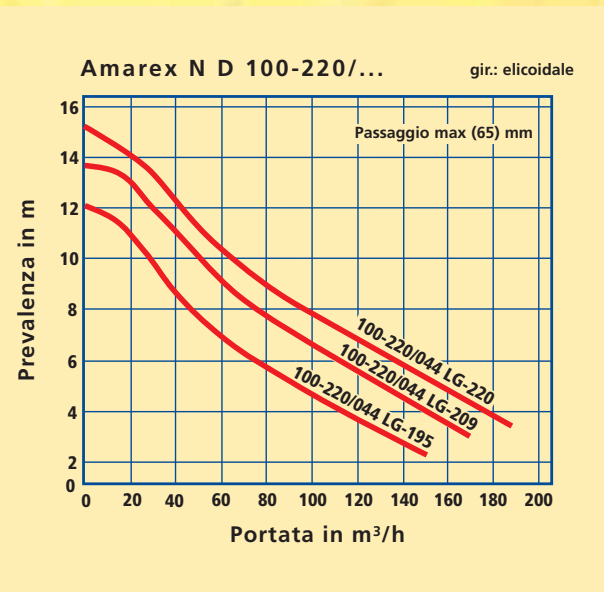
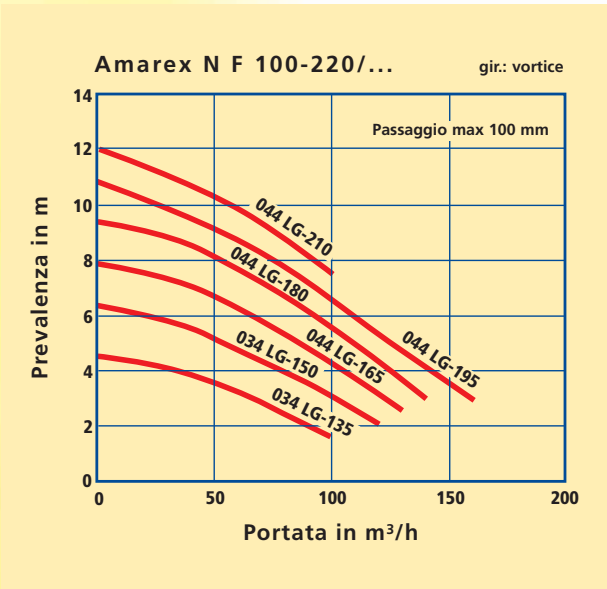
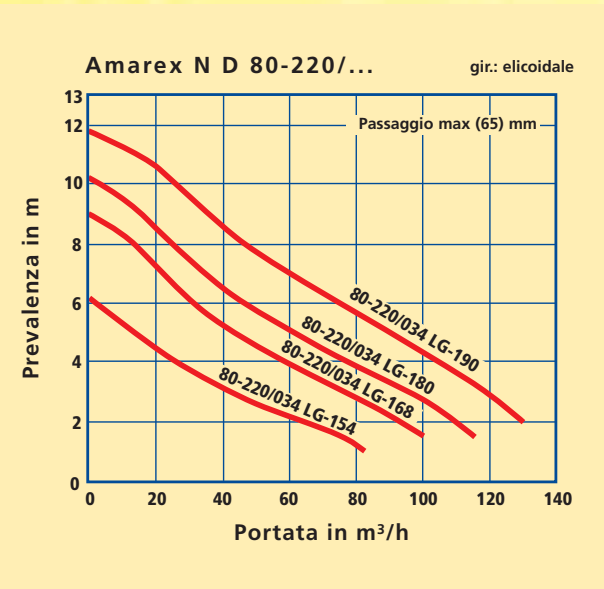
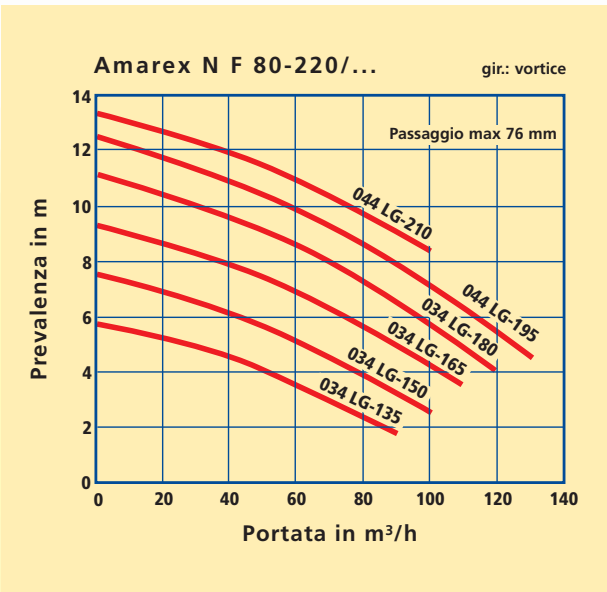
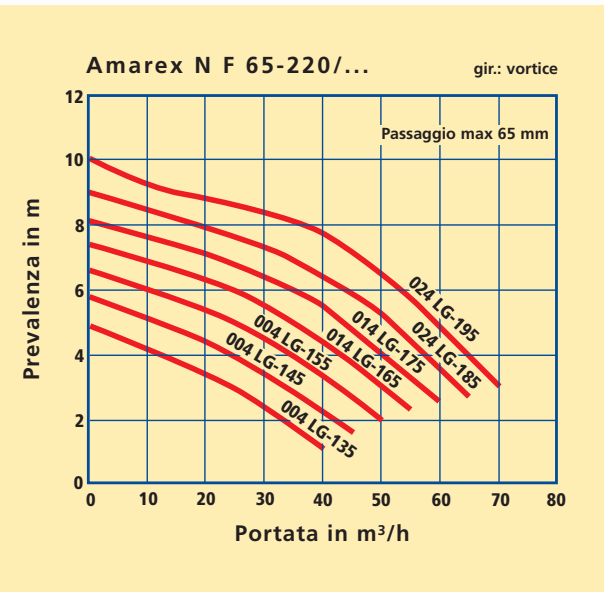
- ☐ **Nessun limite d'impiego**
Amarex N è una "vera" pompa per acque cariche, in grado di fare fronte anche agli impieghi più gravosi.
Dagli impianti tecnologici per edifici ad uso residenziale, pubblico, commerciale; agli impianti industriali; agli impianti di depurazione



2900 1/min.



1450 1/min.



EVAMATIC BOX (DOUBLE) / EVAMATIC BOX (DOUBLE) ICS



IMPIEGO

- ☐ Raccolta e convogliamento automatico nella rete fognaria di acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 40 m³/h, (11 l/s)
- ☐ H max 21 m
- ☐ T max + 40°C
(70°C per max. 5 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi: da 41 a 60 mm
(vedere curve)
- ☐ IP 68, classe F
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V



LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosissimi in sospensione, chimicamente non aggressive

Tutte le prerogative delle Ama Porter e della Ama Porter ICS, sotto forma di stazione completa per la raccolta e il pompaggio automatico di acque nere, pronta per l'allacciamento elettro - idraulico senza bisogno di alcuna opera muraria.

COSTRUZIONE

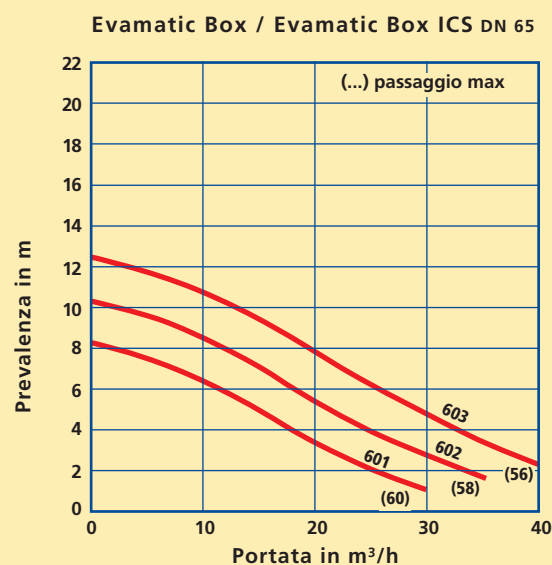
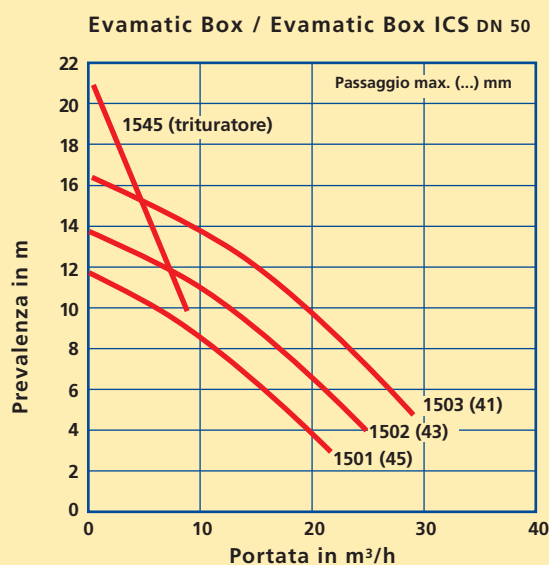
- ☐ Box in polietilene da 190 l, (500 l per versione Double), tubazioni e raccordi in PVC, coperchio per ispezione e manutenzione
- ☐ Elettropompa Ama Porter con girante a vortice o trituttore (grandezza 1545).
- ☐ Elettropompa Ama Porter ICS con girante a vortice e modulo di comando e gestione
- ☐ Motore con protezione integrata
- ☐ Attacco per tubazioni di sfiato dell'aria DN 100
- ☐ Attacco per tubazione di scarico delle acque nere DN100
- ☐ Attacco per tubazione di mandata DN 50

EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Cavo elettrico da 10 m con spina
- ☐ Manicotto per allaccio alla mandata
- ☐ Galleggiante per Ama Porter
- ☐ Modulo di comando e gestione per Ama Porter Box ICS
- ☐ Quadretto di avviamento SB per Ama Porter S
- ☐ Quadro di comando con relativi galleggianti per sistemi a 2 pompe
- ☐ Piedini di appoggio
- ☐ Box come sopra descritto
- ☐ Kit idraulico completo

I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Economicità di installazione**
Ben poco impegno e bassi costi implicano l'installazione dell'Evamatic Box.
Tutto è già predisposto, basta solo effettuare i collegamenti elettro-idraulici
- ☐ **Robustezza e manutenibilità**
Dentro il Box non c'è una pompa qualsiasi!
L'Ama Porter assicura affidabilità e lunga durata, senza disservizi.
In ogni caso, eventuali interventi di manutenzione sono agevolati dalla facile accessibilità alla pompa e dalla robustezza costruttiva della stessa



MINI - COMPACTA



IMPIEGO

- ☐ Raccolta e convogliamento automatico nella rete fognaria di acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria. Si raccomanda la versione UZF a 2 pompe quando il servizio deve essere garantito

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 50 m³/h, (14 l/s)
- ☐ H max 20 m
- ☐ T max + 35°C
(65°C per max. 3 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi: max. 35 mm
- ☐ Serbatoio: 90l (U)/150l (UZF)
- ☐ 2800 e 1450 1/min
- ☐ Motore IP 67, classe F
- ☐ 1 ~ 230V e 3 ~ 400V
- ☐ Quadro IP 54

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosi in sospensione, chimicamente non aggressive

La soluzione più compatta e più facile per ricavare servizi igienici anche in ambienti sottostanti il piano fognario nel pieno rispetto delle norme.

COSTRUZIONE

- ☐ Serbatoio in polietilene stagno ai liquidi e ai gas
- ☐ Una/due pompe con girante monocanale o tritratore (US7)
- ☐ Interruttore di livello (2 per UZF)
- ☐ Attacco per sfiato aria DN 70
- ☐ Attacco scarico acque chiare DN50
- ☐ Mandata DN 32/50 (US 7) e DN 80/100 (altre)
- ☐ Attacco per pompa a mano 1 1/2"
- ☐ Sirena IP 20, 230V-1, con tacitatore

mini-Compacta 230V - 1

- ☐ Quadro comando IP54, completo di teleruttore, interruttore "man/0/aut", condensatore, 2 spie luminose (in funzione/anomalia)

mini Compacta 400V - 3

- ☐ Cavo di alimentazione da 3 m
- ☐ Spina CEE con invertitore di fase, teleruttore, interruttore "0/aut "

mini Compacta UZF

- ☐ Quadro comando IP54, completo di cavo da 1 m e spina CEE, 2 interruttori "man/0/aut", 2 teleruttori, dispositivo per funzionamento alternato, parallelo, riserva, 4 spie luminose (pronto/in funzione/anomalia/ acqua alta)

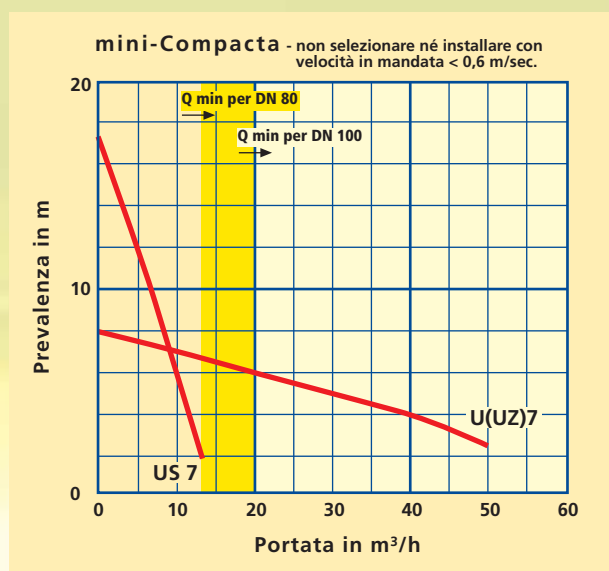
EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Manicotto elastico DN 100 per il collegamento alla tubazione di aspirazione
- ☐ Manicotto elastico DN 70 per il collegamento alla tubazione di sfiato aria
- ☐ Manicotto elastico per il collegamento della pompa a membrana
- ☐ Manicotto elastico per il collegamento alla tubazione di mandata composto da controflangia DN 80, PN 16, DIN 2501 con raccordo a collare diametro 4" (DN 100) (ad esclusione della US7)

I VANTAGGI IN SINTESI

☐ Sicurezza e igienicità

Mini Compacta è un prodotto collaudato da migliaia di applicazioni che ne testimoniano l'affidabilità. Nessuna esalazione può verificarsi grazie all'esecuzione totalmente stagna che impedisce qualsiasi possibilità di fuoriuscita di gas e liquidi dalla mini Compacta verso l'ambiente. Anche nel caso di allagamento dell'ambiente in cui è installata, i liquidi - esterno ed interno - non verranno mai a contatto tra loro



COMPACTA



IMPIEGO

- ☐ Raccolta e convogliamento automatico nella rete fognaria di acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria. Si raccomanda la versione UZF a 2 pompe quando il servizio deve essere garantito

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 135 m³/h, (37,5 l/s)
- ☐ H max 24 m
- ☐ T max + 35°C (65°C per max. 3 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi da 60 a 100 mm
- ☐ 2800 e 1450 1/min
- ☐ IP 67 (IP 68 per ...3), classe F
- ☐ 3 ~ 400V
- ☐ Serbatoi:
 - 90 l (U30/40),
 - 150 l (UZF30/40),
 - 420 l (UZF 33/43/23/123),
 - 840 l (UZF 36/46/26/126)

N.B. U una pompa, UZF due pompe

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosi in sospensione, chimicamente non aggressive

Per i medi e grandi fabbisogni di smaltimento di acque nere e/o per le applicazioni in cui si devono garantire passaggi liberi di massima sicurezza.

COSTRUZIONE

- ☐ Serbatoio in polietilene stagno ai liquidi e ai gas
- ☐ Una/due pompe (U/UZF) con girante monocanale o arretrata (/V)
- ☐ Interruttore di livello (2 per UZF)
- ☐ Attacco sfiato aria DN 70
- ☐ Uno o più attacchi aspiranti DN 100/150
- ☐ Attacco mandata DN 80/100
- ☐ Attacco per pompa a mano 1 1/2"
- ☐ Sirena IP 20, 230V-1, con tacitatore
- ☐ Quadro comando IP54, completo di cavo da 3 m e spina CEE, 1/2 interruttori "man/0/aut", 1/2 teleruttori, dispositivo per funzionamento alternato, parallelo, riserva, 2/4 spie luminose, 2/4 contatti per segnalazioni remote

EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Raccordo elastico DN 150 (aspirazione) DN 100 (U 30.1 / 40.1)
- ☐ Manicotto elastico DN 70 per il collegamento alla tubazione di sfiato aria
- ☐ Manicotto elastico per il collegamento della pompa a membrana
- ☐ Controflangia (1 x pompa) DN 80, PN 16, DIN 2501 con raccordo a collare diametro 4" (DN 100)

I VANTAGGI IN SINTESI

☐ Sicurezza e igienicità

Compacta è un prodotto collaudato da migliaia di applicazioni che ne testimoniano l'affidabilità.

Passaggi libero da 60 a 100 mm consentono la massima sicurezza di esercizio, aumentata dalla disponibilità della versione a due pompe (UZF).

Nessuna esalazione può verificarsi grazie all'esecuzione totalmente stagna che impedisce qualsiasi possibilità di fuoriuscita di gas e liquidi dalla Compacta verso l'ambiente.

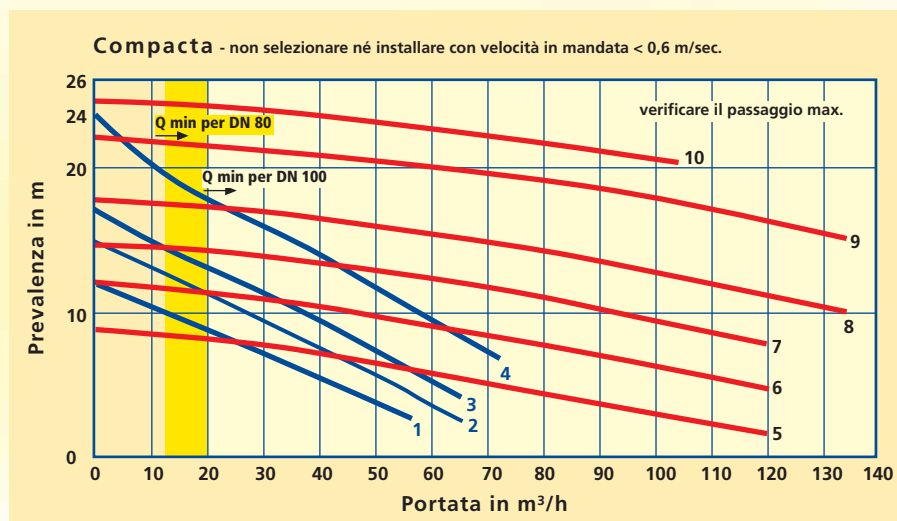
Anche nel caso di allagamento dell'ambiente in cui è installata, i liquidi - esterno ed interno - non verranno mai a contatto tra loro

N.B. Consultare il catalogo tecnico

Compacta

(corrispondenza tra curve e grandezze)

- 1 = U/UZ 30.1 V/UZF 33.2 V/36.2 V
- 2 = U/UZ 40.1 V/UZF 43.2 V/46.2 V
- 3 = U/UZ 30.1 UZF 33.2/36.2
- 4 = U/UZ 40.1 UZF 43.2/46.2
- 5 = UZF 23.5/26.5
- 6 = UZF 33.5/36.5
- 7 = UZF 53.3/56.3
- 8 = UZF 73.3/76.3
- 9 = UZF 113.3/116.3
- 10 = UZF 123.3/126.3



AMA PORTER CK / AMAREX N CK



IMPIEGO

- ☐ Raccolta e convogliamento automatico nella rete fognaria di acque nere di rifiuto provenienti da scarichi civili ed industriali ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria. Si raccomanda la versione CK D a 2 pompe quando il servizio deve essere garantito

DATI DI SERVIZIO

- ☐ Q max 48 m³/h, (13,3 l/s)
- ☐ H max 49 m
- ☐ T max + 55°C (80°C per max. 3 min.)
- ☐ Sez. corpi solidi max. 65 mm
- ☐ 2800 e 1450 1/min
- ☐ Serbatoio: 360 l
- ☐ IP 68, classe F
- ☐ 3 ~ 400V

N.B. CK E una pompa, CK D due pompe

LIQUIDO CONVOGLIABILE

- ☐ Acque nere di rifiuto con corpi solidi e filamentosi in sospensione, chimicamente non aggressive

Tutte le prerogative delle Ama Porter e Amarex N, sotto forma di stazione completa per la raccolta e il pompaggio automatico di acque nere, pronta per l'allacciamento elettro-idraulico, con riduzione al minimo delle opere murarie.

COSTRUZIONE

- ☐ Sistema per installazione sotterranea pronto per il collegamento elettrico e idraulico composto da:
 - contenitore in polietilene (volume utile 360 l) del diametro di 1.000 mm e altezza minima 1.700 mm
 - piastra di appoggio e copertura in cemento
 - una o due elettropompe Amarex N S (trituratore) o Amarex N F (girante a vortice) o Ama Porter (con trituratore e girante a vortice)
 - tubazione di mandata di acciaio zincato
 - valvola di intercettazione a sfera e ritegno a palla
 - sei bocche d'ingresso DN 150 disposte, a coppia, a 90° tra loro

COSTRUZIONE

- bocca di mandata DN50
- due bocche DN 100, contrapposte, per sfiato e passaggio cavi
- cavo di alimentazione da 10m
- dispositivo di aggancio / sgancio e guida tubolare per calare ed estrarre la pompa

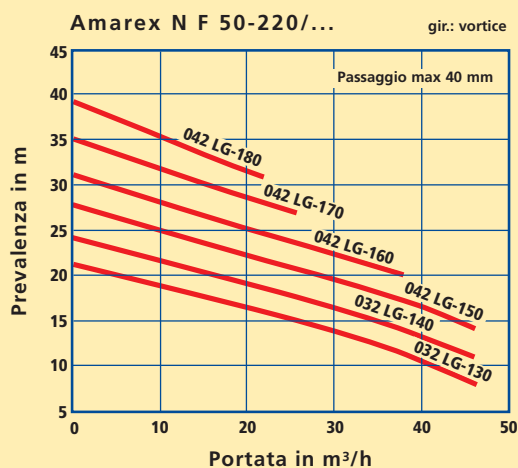
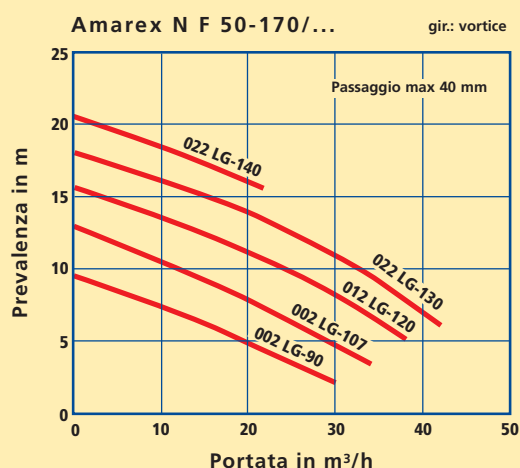
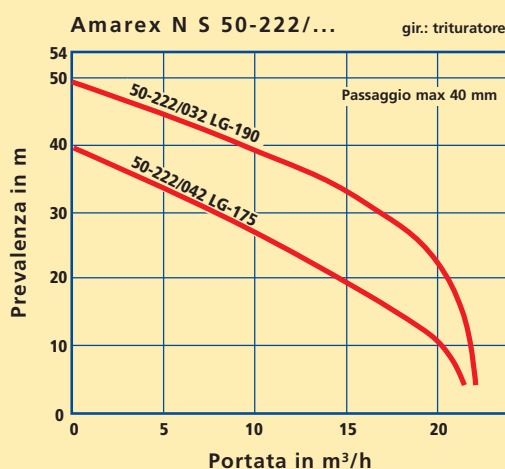
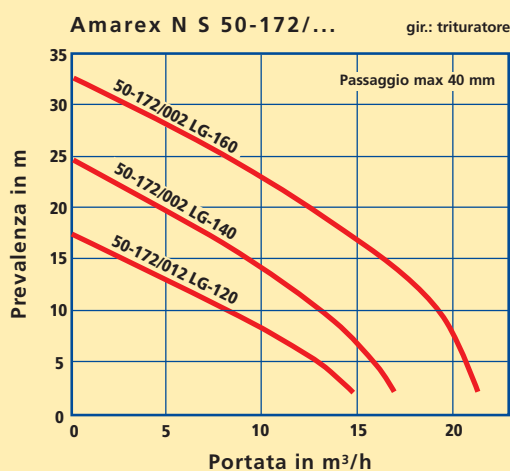
EQUIPAGGIAMENTO

- ☐ Dispositivo di aggancio / sgancio e guida tubolare per calare ed estrarre la pompa
- ☐ quadro comando IP54, completo di sensore di livello, 1/2 interruttori "man/0/aut", 1/2 teleruttori, dispositivo per funzionamento alternato, parallelo, riserva, 2/4 spie luminose, 2/4 contatti per segnalazioni remote

N.B. Consultare il catalogo tecnico

I VANTAGGI IN SINTESI

- ☐ **Economicità di installazione**
Ben poco impegno e bassi costi implicano l'installazione dell'Ama Porter CK e Amarex N CK.
Tutto è già predisposto, basta solo effettuare i collegamenti elettroidraulici
- ☐ **Robustezza e manutenibilità**
Dentro il Box non c'è una pompa qualsiasi!
L'Ama Porter e Amarex N assicurano affidabilità e lunga durata, senza disservizi.
In ogni caso, eventuali interventi di manutenzione sono agevolati dalla facile accessibilità alla pompa e dalla robustezza costruttiva della stessa





KSB Italia

Via Massimo d'Azeglio, 32 • 20049 Concorezzo (Milano)
Tel. 039 60 48 000 • Fax 039 60 48 131 • www.ksb.com